

P910P1 / P1000E1



www.FGWilson.com

Puissances		
Groupe Modèle	P910P1 Principale*	P1000E1 Secours*
380-415V, 50Hz	910,0 kVA 728,0 kW	1000,0 kVA 800,0 kW
220/127V, 60 Hz	- -	- -

* Voir les définitions de puissances en page 4.

Puissance sous Cos Phi 0,8

Fiche Technique		
Marque et type moteur:	Perkins 4008TAG1A	
Modèle d'alternateur:	LL8124A	
Type de châssis:	Mécanosoudé en acier	
Type de disjoncteur:	3 Pole ACB	
Fréquence:	50 Hz	60 Hz
Régime Moteur: RPM	1500	-
Capacité réservoir de combustible: litres (US gal)	-	
Consommation De Combustible, l/hr (US gal/hr): P910P1	194,7 (51,4)	-
Consommation De Combustible l/hr (US gal/hr): P1000E1	217,7 (57,5)	-



FG Wilson possède des ateliers de fabrication dans les pays suivants:

Irlande du Nord • Brésil • Chine • Inde • États-Unis

Ayant son siège en Irlande du Nord, FG Wilson dispose d'un réseau mondial de concessionnaires. Pour contacter votre représentation locale, veuillez visiter le site www.FGWilson.com



Fiche technique moteur

Donnees physiques				Debits d'air		50 Hz	60 Hz
Fabricant: Perkins				Type de filtre a air: Cartouche interchangeable			
Modèle: 4008TAG1A				Debit d'air de combustion:			
Nombre et disposition des cylindres: 8 / En ligne				m³/min (pieds cubes/mn) -Secours:	73,0 (2578)	-	
Cycle: 4 Course				-Principale:	69,0 (2437)	-	
Induction: Turbocompressé, refroidi par air				Restriction maxi d'air d'admission pour la combustion: kPa (H ₂ O)		3,7 (14,9)	-
Type de refroidissement: Eau				Débit d'air de refroidissement radiateur: m³/min (pieds cubes/mn)		1152,0 (40683)	-
Type de régulation: Électroniq				Restriction ext. debit d'air de refroidissement: Pa (in H ₂ O)		250 (1,0)	-
Classe de régulation: ISO 8528 G2				Système De Refroidissement		50 Hz	60 Hz
Taux De Compression: 13.6:1				Volume du système de refroidissement:		180,0 (47,6)	-
Cylindree: l (pouces cubes) 30,6 (1864,9)				Type de pompe a eau: Centrifuge			
Alésage/Course: mm (pouces) 160,0 (6,3)				Chaleur rejetee a l'eau et a l'huile: kW (Btu/min)			
Moment d'inertie: kg m² (lb/in²) 15,62 (53376)				-Secours:	312,0 (17743)	-	
Systeme electrique moteur:				-Principale:	297,0 (16890)	-	
-Tension/Masse: 24/Négatif				Chaleur rayonnee vers espace ambiant:			
-Intensité chargeur batteries: 40				kW (Btu/min) -Secours:	140,0 (7962)	-	
Poids: kg (lb) -Net: 3250 (7165)				-Principale:	113,0 (6426)	-	
-Brut: 3428 (7557)				Charge ventilateur radiateur: k/W (hp)		30,0 (40,2)	-
Performances				Système de refroidissement conçu pour être exploité dans des températures ambiantes ne dépassant pas 50°C (122°F). Veuillez contacter votre concessionnaire FG Wilson pour connaître les puissances développées dans des conditions spécifiques de site.			
				Système de graissage			
Régime Moteur: rpm 1500				Type filtre a huile:	Vissant, débit entier		
Puissance brute moteur: kW (chevaux)				Capacité d'huile totale l (US gal):	166,0 (43,9)		
-Secours: 876,0 (1175,0)				Bac a huile l (US gal):	153,0 (40,4)		
-Principale: 798,0 (1070,0)				Type d'huile:	API CG4 15W-40		
Pression moyenne effective: kPa (livres par pouce carré)				Type de refroidissement:	Eau		
-Secours: 2293,0 (332,6)				Systeme d'échappement		50 Hz	60 Hz
-Principale: 2089,0 (303,0)				Type de silencieux:		Level1-	
Puissance regeneratrice: kW 80,0				Type de silencieux et nombre:	SD250 (1)		
Système d'alimentation fioul				Chute de pression a travers silencieux: kPa (in Hg)		3,00 (0,886)	-
Type de filtre à fioul: Cartouche interchangeable				Niveau de reduction sonore de silencieux: dB		10	-
Carburant recommande: Gasoil Classe A				Contre-pression max			
Consommation De Combustible: l/hr (US gal/hr)				Admissible: kPa (in Hg)		9,3 (2,7)	-
				Débit des gaz d'échappement: m³/min (pieds cubes/mn)			
110% Charge				-Secours:	183,0 (6463)	-	
P910P1				-Principale:	183,0 (6463)	-	
50 Hz 217,7 (57,5)				Temperature de gaz d'échappement: °C (°F)			
60 Hz -				-Secours:	438 (820)	-	
100% Charge				-Principale:	422 (792)	-	
75% Charge							
50% Charge							
P1000E1							
50 Hz 217,7 (57,5)							
60 Hz -							
(pour un gasoil de poids volumique 0,85 conforme à BS2869, Classe A2)							

Caractéristiques de performance d'alternateur

Donnée de base	50 Hz				60 Hz				
	415/240V	400/230V	380/220V						
Capacité démarrage moteur* kVA	2083	1942	1759						
Courant de court-circuit** %	300	300	300						
Reactances: Par unité									
Xd	3,660	3,940	4,370						
X'd	0,280	0,200	0,330						
X''d	0,153	0,164	0,182						

Les réactances indiquées s'appliquent à des puissances principales

* Sur la base d'une chute de tension de 30% pour un facteur de puissance de 0,6. Une capacité de démarrage de moteur améliorée est obtenue avec un alternateur optionnel à aimant permanent ou à excitation AREP.

** Alternateur optionnel à aimant permanent ou excitation AREP.

Fiche technique alternateur

Données physiques		Données opératives	
Fabricant:	FG WILSON	Survitesse: RPM	2250
Modèle:	LL8124A	Régulation de tension (état stationnaire):	+/- 0.5
Nombre de paliers:	1	Forme d'onde NEMA = THF:	50
Classe d'isolement:	H	Forme d'onde IEC = THF:	2.0%
Code de pas d'enroulement:	2/3 - 6S	Taux d'harmoniques total LL/LN:	3.5%
Cables:	6	Interférence radio:	Suppression en accord avec la norme européenne EN61000-6
Protection pénétration:	IP23	Chaleur rayonnée: kW (Btu/min)	
Système d'excitation:	AREP		
AVR Modèle:	R449		
		-50 Hz:	50,2 (2855)
		-60 Hz:	-

Fiche Technique

Tensions 3 Phasées et performance à 50 Hz, 1500 tr/mn

Tensions 3 Phasées et performance à 60 Hz, - tr/mn

[illegible]

Définitions

Puissance secours

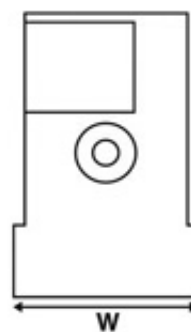
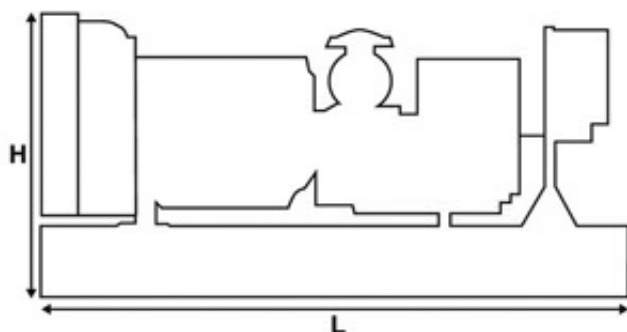
Puissance disponible en continu (sous charge variable) en réponse à une panne du secteur, aucune surcharge n'étant autorisée. L'alternateur sur ce modèle est calibré pour une puissance de pointe en continu (selon la définition ISO 8528-3).

Puissance Continue

Puissance disponible en continu (sous charge variable) en remplacement d'énergie commerciale, pour un nombre illimité d'heures par an avec une surcharge de 10% une heure toutes les douze heures.

Condition de référence standard

Nota: Conditions standard de référence:
température d'air admis 27°C (80°F), altitude
152,4 m (500 ft), humidité relative 60%.
Données de consommation de carburant sous
pleine charge d'un gasoil de poids volumique
0,85 et conforme à BS2869: 1998, Classe A2.



Poids et Dimensions

Poids: kg (lb)		Dimensions: mm (in)	
Net (+ huile)	7144 (15750)	Longueur	4790 (188,6)
Brut (+ huile & liquide refroid)	7378 (16266)	Largeur	2036 (80,2)
Fluides moteur	-	Hauteur	2235 (88,0)

Données générales

Documents

Un jeu complet de manuels d'utilisation et de maintenance, de schémas de câblage et de notices de mise en service/diagnostic.

Normes sur les groupes électrogènes

L'équipement remplit les normes suivantes:
BS5000, ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034,
VDE 0530, NEMA MG-1.22.

FG Wilson est une société entièrement certifiée ISO 9001.

Garantie

Les équipements portent tous la garantie complète du fabricant. Il est possible de prolonger la garantie. Pour des précisions sur la couverture de garantie, veuillez contacter votre concessionnaire local ou visiter notre site web. www.FGWilson.com